

L社様 食品製造



課題背景

- 異物混入などが発生した際の対処を含め、製造ラインで発生した事象を記録したい。
- 検査機器と連動し、検査機器に表示された画面も記録したい。
- 工場全体の監視カメラ映像を一括管理したい。

導入効果

- 金属探知機の画面表示と製造ラインの監視画像を同時に記録することで、異常発生時の対応を迅速に行えるようになった。
- 管理担当者がタブレット端末で監視画像を閲覧することが可能となり、瞬時に映像を巻き戻し・早送り再生で確認することが可能となった。
- 約50台のカメラ、検査機器画像を1台のサーバーで保存・管理することが可能となった。

導入ソリューション

- **NEXCAM** を導入する事で、約50台の監視カメラ、検査機器を一元管理。
- 金属探知機と監視カメラ映像の連動を行い、異常発生時の画像と生産ラインの監視カメラの映像を同時に表示することを可能とした。
- 1秒1フレームにて取得した VGA 画像を最大2週間保存。WindowsPC や iPhone、iPad、Android にて動作する **NEX Viewer** にて閲覧を可能とした。



※NEXCAM はソフトウェアです。各種センサー機器との連動を行うことが可能です。(センサー連動は別途カスタマイズ費用が必要となります)