

E社様 製造業 中国生産ライン監視



課題背景

- 中国の生産工場に監視カメラを設置し、日本から監視映像をリアルタイムに閲覧したい。
- 生産業務の効率化、品質情報の見える化を実現したい。
- 一般的な監視カメラ映像ではインターネット回線経由でリアルタイムに閲覧することが困難。
- 約30台の監視カメラを導入予定だが、ネットワークトラフィックが心配。

導入効果

- 製造ラインに監視カメラを導入することで、現地職員の生産性が向上した。
- 製造実績集計と監視カメラ映像により、要員配置見直しを行い、生産ラインの生産性の均一化、効率化を実現した。
- **NEXCAM** システム(**PRONEX**)を導入することで、ネットワークに負荷をかけることなくライブ映像を日本に居ながら確認することが実現できた。

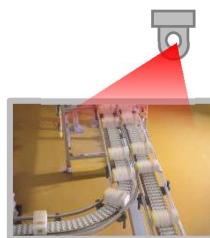
導入ソリューション

- 作業工程管理システム(製造実績集計)と合わせて **NEXCAM** システムによる工程監視を実現するため、約30台のカメラ監視カメラを設置提案。日本でのライブ映像(1秒1フレーム)を実現
- 将来の工場増設に伴うカメラ増設に対応する能力を有するサーバ構成をご提案。
- 顔認証システム連動を想定し、**PRONEX** をご提案。データ連動機能により、勤怠管理に加え、なりすましによる不正入退出のチェックするシステムを構築中。

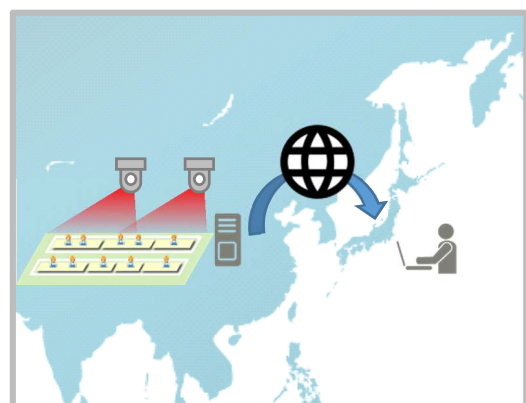
事務所内の監視映像



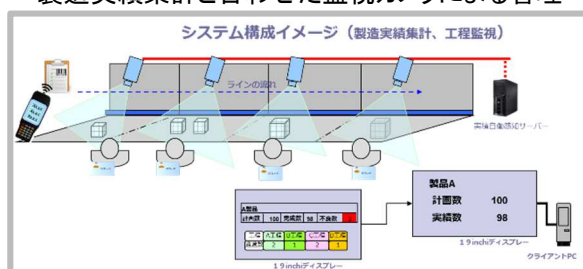
生産ラインの監視映像



日本からのリアルタイム映像閲覧



製造実績集計と合わせた監視カメラによる管理



※1: **NEXCAM** はソフトウェアです。お客様のご利用環境に則したカメラのご提案(既存のカメラ利用も可能)を行います。