

L社様 食品製造

NEXCAM導入事例

2016/08/01

課題背景

- 異物混入発生時の状況確認、その他製造ラインで発生した事象を記録したい
- 検査機器との連動、および検査機器の画面録画を行い、エビデンスとして残したい
- 既存のアナログカメラを含め、工場全体のカメラ映像を一括管理したい

導入ソリューション

- VGA、1fps、50台のカメラ映像と検査機器の画面録画を標準的なサーバー機で実現
- 金属探知機と監視カメラを連動し、検知時の情報と映像を同時表示するシステムの提供
- 内蔵ディスク（1.0TB）にVGA、1fps、50台のカメラを1ヶ月間保存
- 構内にWi-fi環境を構築し、タブレットでの閲覧を実現

導入効果

- 異物混入時の状況確認ができるようになり、回避策を検討できるようになった
- 証拠能力の高い情報をクライアントに提示できるようになり、満足度が上がった
- フードディフェンスの意識向上により、従業員の勤務態度が改善された
- 生産部門のリーダーがタブレットで閲覧できるので、監視の目が行き届くようになった
- 状況確認が不要になり、生産区画への出入りが最小限になった

